



VÝZKUMNÝ ÚSTAV POZEMNÍCH STAVEB - CERTIFIKAČNÍ SPOLEČNOST, s.r.o.
Autorizovaná osoba Oznamovaný subjekt Certifikační orgán pro systémy managementu a kvalitu budov Zkušební laboratoř
Certifikační orgán pro výroby, procesy, kvalifikaci a EPD č. 3013 akreditovaný ČIA

vydává

CERTIFIKÁT

č. 3013P-23-0151

**PROVÁDĚNÍ OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ
PODLE ČSN EN 1090-2:2019,
ZAHRNUJÍCÍ VÝROBU PRO TŘÍDU PROVEDENÍ**

EXC3

Výrobce: **SEMPRA PRAHA a.s.** IČO: 45797439

Sídlo: U topíren 2/860, 170 00 Praha 7

Výrobní závod: **Strojírenský závod Děčín**
Pod Chlumem 209, 406 02 Děčín

Identifikace a rozsah certifikovaného procesu: Provádění ocelových svařovaných a šroubovaných konstrukcí třídy provedení do EXC3 včetně, podle ČSN EN 1090-2:2019 z ocelí skupin 1.1 a 1.2 podle TNI CEN ISO/TR 15608 metodou svařování 135 podle ČSN EN ISO 4063:2011 v rozsahu: stříhání, tepelné dělení, tváření, rovnání plamenem, vrtání, mechanické spojování, svařování, povrchová úprava.

Certifikační orgán pro výroby a procesy akreditovaný Českým institutem pro akreditaci, o.p.s. přezkoumal podklady předložené výrobcem, prověřil výrobní proces v místě výroby a zjistil a osvědčuje, že postupy provádění ocelových konstrukcí jsou ve shodě s požadavky stanovenými v ČSN EN 1090-2:2019.

Certifikát se vydává na základě protokolu o certifikaci č. P-3013P-23-0151 ze dne 21.08.2023.

Platnost tohoto certifikátu je vázána na plnění podmínek uvedených v protokolu o certifikaci a na kladná zjištění pravidelných dozorů.

Četnost dozoru nad certifikovaným procesem provádění ocelových konstrukcí je stanovena na min. 1 x za rok.

Certifikační schéma 5 certifikačního orgánu zahrnuje: výběr; stanovení, zahrnující nové posouzení procesu provádění ocelových konstrukcí; přezkoumání zahrnující ověření výsledků stanovení; certifikaci procesu provádění ocelových konstrukcí; dozor posouzením procesu provádění ocelových konstrukcí. (S využitím schématu 5 podle ČSN EN ISO/IEC 17067:2014).

Nedílnou součástí tohoto certifikátu jsou přílohy č. 1 specifikující rozsah jeho působnosti.

TRADICE - KVALITA

Datum vydání: 04.09.2023

Platnost do: 03.09.2026 a váže se na plnění podmínek stanovených v protokolu o certifikaci



Výtisk: 1
K: 23087

Ing. Lubomír Keim, CSc.
vedoucí certifikačního orgánu pro výroby a procesy



Výzkumný ústav pozemních staveb - Certifikační společnost, s.r.o. 102 21 Praha 10 - Hostivař, Pražská 810 / 16
IČO: 25052063 DIČ: CZ250 520 63 Tel.: 00420 271 751 148, Fax: 00420 281 017 241; e-mail: info@vups.cz www.vups.cz

**VÝZKUMNÝ ÚSTAV POZEMNÍCH STAVEB - CERTIFIKAČNÍ SPOLEČNOST, s.r.o.**

Autorizovaná osoba Oznámený subjekt Certifikační orgán pro systémy managementu a kvalitu budov Zkušební laboratoř

Certifikační orgán pro výroby, procesy, kvalifikaci a EPD č. 3013 akreditovaný ČIA**PŘÍLOHA č. 1**

k certifikátu č. 3013P-23-0151

SPECIFIKACE VÝROBNÍHO PROCESU PROVÁDĚNÍ OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ PODLE ČSN EN 1090-2:2019 ZAHRNUJÍCÍ VÝROBU

Výrobce:	SEMPRA PRAHA a.s.	Třída provedení:	EXC3
Skupiny ocelových konstrukcí:	- staticky a dynamicky namáhané konstrukce pozemních staveb		
Mechanické spoje:	- šroubové spoje s nepředpjatými šrouby		
Svařování:	Metoda svařování podle ČSN EN ISO 4063:	Materiálová skupina podle TNI CEN ISO/TR 15608:	Rozměry:
	135	1.1, 1.2	BW t=3-24
	135	1.1, 1.2	FW t>3
Jakost při svařování:	Výrobce je držitelem certifikátu jakosti při tavném svařování kovů dle ČSN EN ISO 3834-2. Plnění požadavků na jakost při svařování dle ČSN EN ISO 3834-2:2022 uvádí Certifikát systému managementu kvality podle ČSN EN ISO 9001:2016 a ČSN EN ISO 3834-2:2022 č. 3009/117-23/SMJ-S2 vydaný dne 21.08.2023 s platností do 27.06.2024; Výzkumný ústav pozemních staveb – Certifikační společnost, s.r.o.		
Systém managementu kvality:	Výrobce je držitelem certifikátu systému managementu kvality dle ČSN EN ISO 9001. Plnění požadavků normy ČSN EN ISO 9001:2016 uvádí Certifikát systému managementu kvality podle ČSN EN ISO 9001:2016 a ČSN EN ISO 3834-2:2022 č. 3009/117-23/SMJ-S2 vydaný dne 21.08.2023 s platností do 27.06.2024; Výzkumný ústav pozemních staveb – Certifikační společnost, s.r.o.		
Možnosti manipulace ve výrobě a na montáži:	Max. hmotnost konstrukce: 20 t, max. délka konstrukce: 35 m		
Způsoby montáže:	-		
Povrchová úprava:	Provádí se stupeň přípravy P1, P2 pro korozní kategorie C1, C2. Prováděno je žárové zinkování ponorem ve vlastní zinkovně.		
Svařečský dozor:	Ing. Michal Kolář	EWE-SK 99057	
Zástupce dozoru:	---	---	

Výtisk: 1
K: 23087
Ing. Lubomír Keim, CSc.
vedoucí certifikačního orgánu pro výroby a procesyVýzkumný ústav pozemních staveb - Certifikační společnost, s.r.o. 102 21 Praha 10 - Hostivař, Pražská 810 / 16
IČO: 25052063 DIČ: CZ250 520 63 Tel.: 00420 271 751 148, Fax: 00420 281 017 241; e-mail: info@vups.cz www.vups.cz